



منطقه آزاد انزلی

تداوم خرد پژوهان کاسپین

فعال در حوزه روانکار



با همکاری Ailverchi



شرکت دانش بنیان
تداوم خرد پژوهان کاسپین
منطقه آزاد انزلی

به واسطه فعالیت تولیدی که داشته در یک فضای تجاری و صنعتی بزرگ که معادل **مهندسی تریبولوژی** است برای توفیق در خدمات رسانی به مشتریان و ذی نفعان صنایع شروع به مشارکت با توسعه دهندگان و تولید کنندگان خارجی و داخلی با مجموعه تجارت الکترونیکی **Ailverchi.ae** در فضای نوآوری باز کرد.



www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com
+971 559153020
+98 912 246 6401



معرفی شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی

این شرکت دانش بنیان در سال ۱۳۹۸ در منطقه آزاد انزلی تاسیس شد، اهم فعالیت‌های بازرگانی صنعتی این مجموعه برای بازاریاروانکارهای صنعتی و قطعات خودرو بوده، با توجه به سابقه تجاری مدیریت مجموعه آقای احسان شکویی در زمینه تجاری و سرمایه‌گذاری‌هایی که در زمینه انتقال فناوری و توسعه محصول صنعتی بوده منتج به یک ساختار کسب و کار مبتنی بر روزرسانی‌های صنعت بوده و این مجموعه برای دستیابی به ساختار قابل اتکایی ناگزیر به تاسیس واحد تحقیق و توسعه در سال ۱۴۰۰ با پژوهشگران متخصص صنعت روانکاری و تولید در پژوهشگاه دانشگاه مالک اشتر، پژوهشگاه پتروشیمی، پژوهشگاه شیمی دانشگاه تربیت مدرس... و نیروهای تحقیق و توسعه جذب شده از دانشگاه گیلان شد.

مجوز پارک علم و فناوری



گواهی دانش بنیان



مجوز تحقیق و توسعه



مجوزها



نام شرکت: مداوم خرد یزوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی

مدیر عامل: احسان شکویی

تعارف علی: ۲۵۸-۰۵۷۵۲۸

Card Number: 14008371320

Company Name: TADAVOM KHERAD PAJOHAN CASPIAN MANTAGHE

AZAD ANZALI

CEO: EHSAN SHAKIBI

National ID Number: 2580057528

Card Serial Number: 6186570155457853641

Expiry: 2023/03/02

Validation & more features: www.chambertrust.ir

عَنْ عَبْدِ اللَّهِ بْنِ مَرْثَدَةَ عَنْ أَبِيهِ عَنْ جَدِّهِ قَالَ سَمِعْتُ رَسُولَ اللَّهِ صَلَّى اللَّهُ عَلَيْهِ وَسَلَّمَ يَقُولُ مَنْ دَخَلَ بَيْتَهُ يَتَذَكَّرُ اللَّهَ عَزَّ وَجَلَّ وَتَوَضَّأَ تَوَضُّعًا لَمْ يَدْخُلْهُ الشَّيْطَانُ يَوْمَئِذٍ وَلَا يَجِدُ لَهُ فِي الْبَيْتِ خَبْرًا

100



 www.ailverchi.ae



 Info@ailverchi.com

پروانه بهره برداری



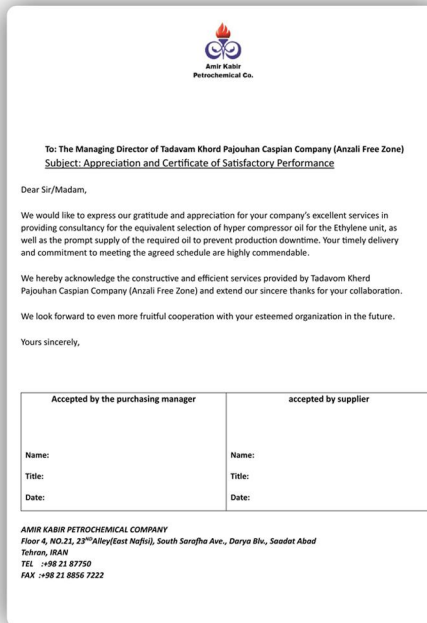
  +971 559153020



☎  +98 912 246 6401



نامہ حسن انجام کار
شرکت پتروشیمی امیرکبیر



☎  +971 559153020
☎  +98 912 246 6401

 www.ailverchi.ae
 Info@ailverchi.com



نامه های حسن انجام کار شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی

نامه حسن انجام کار شرکت فولاد هرمزگان

نامه حسن انجام کار شرکت پتروشیمی شازند

شماره گشایش: ۹۱۲۳۴۵۶۷۸۹
شماره سند: ۱۲۳۴۵
شماره مالی: ۱۰۰۰۱۲۳۴۵۶۷۸۹
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۲۲



به نام خدا

به: مدیر محترم شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین (منطقه آزاد انزلی)

موضوع: تقدیر و تشکر، حسن انجام کار

با سلام و احترام،

بدین وسیله مراتب قدردانی و تشکر خود را بابت خدمات شایسته آن شرکت در طراحی و اجرای سیستم گریس پمپ خط نورد گرم شرکت فولاد هرمزگان اعلام می‌داریم. انجام این پروژه با کیفیت مطلوب و در بازه زمانی معقول، نشان از توانمندی و تعهد آن مجموعه ارزشمند دارد.

این نامه به‌منزله تأیید حسن انجام کار و ارائه خدمات موثر و سازنده توسط شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین (منطقه آزاد انزلی) بوده و از تلاش‌های آن شرکت در راستای رفع نیازهای این مجموعه قدردانی می‌نماییم.

امید است در آینده نیز شاهد همکاری‌های بیشتر و موفقیت‌آمیز با مجموعه شما باشیم.

محمد دیریش
سرپرست مأموریت خرید ماشین آلات
و تجهیزات و قطعات یدکی

شرکت فولاد هرمزگان جنوب

مهر و امضاء فرستنده

بدرمیان: ۱۳ مهر ۱۴۰۲ - نامه به: مدیر جدید ریاست، منطقه ویژه سمارق شرقی و صنعتی طرح ارس
شرکت فولاد هرمزگان جنوب - کد پستی: ۹۱۲۳۴۵۶۷۸۹

تاریخ: ۱۳۸۵/۰۵/۲۲
شماره پروت: ۰۰۱۵۳۲۵۵۰۰۱۵
شماره نقشه: PWO030000



شرکت پتروشیمی شازند (سهامی عام)

بسمه تعالی

مدیر محترم شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین (منطقه آزاد انزلی)

موضوع: تقدیر و تشکر، حسن انجام کار

با سلام و احترام

پیرو خرید لایم تانگنای افق الکتک Mechanical Seal، پمپ های برند Danfoss از آن شرکت و تحویل در زمان مورد نظر، بدین وسیله مراتب قدردانی و تشکر خود را از همکاری و ارائه خدمات مناسب و سازنده مجموعه تداوم خرد پژوهان کاسپین (منطقه آزاد انزلی) اعلام می‌دارم.

امید است در آینده شاهد همکاری موثرتر آن مجموعه با شرکت پتروشیمی شازند (سهامی عام) باشیم.

سید مجید مسگری
سرپرست مدارک فنی

27-QF1-048-Rev.00

تهران: خیابان ولیعصر پلاک ۳ - سرویس: تهران - شماره: ۰۲۱-۱۵۳۲۵۵۰۰۱۵
تهران: خیابان ولیعصر پلاک ۳ - سرویس: تهران - شماره: ۰۲۱-۱۵۳۲۵۵۰۰۱۵
تهران: خیابان ولیعصر پلاک ۳ - سرویس: تهران - شماره: ۰۲۱-۱۵۳۲۵۵۰۰۱۵

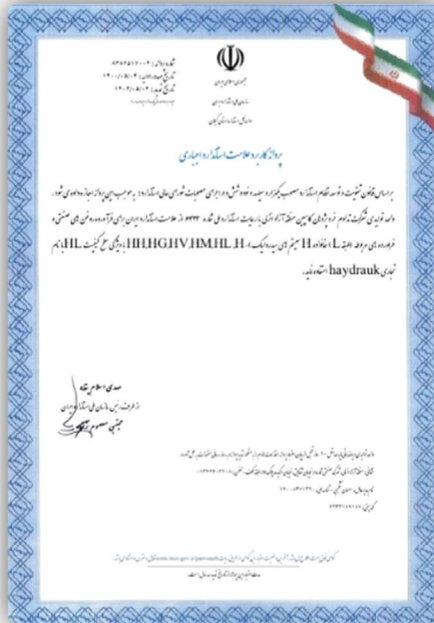


پروانه های استاندارد شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی

پروانه استاندارد روغن های موتور



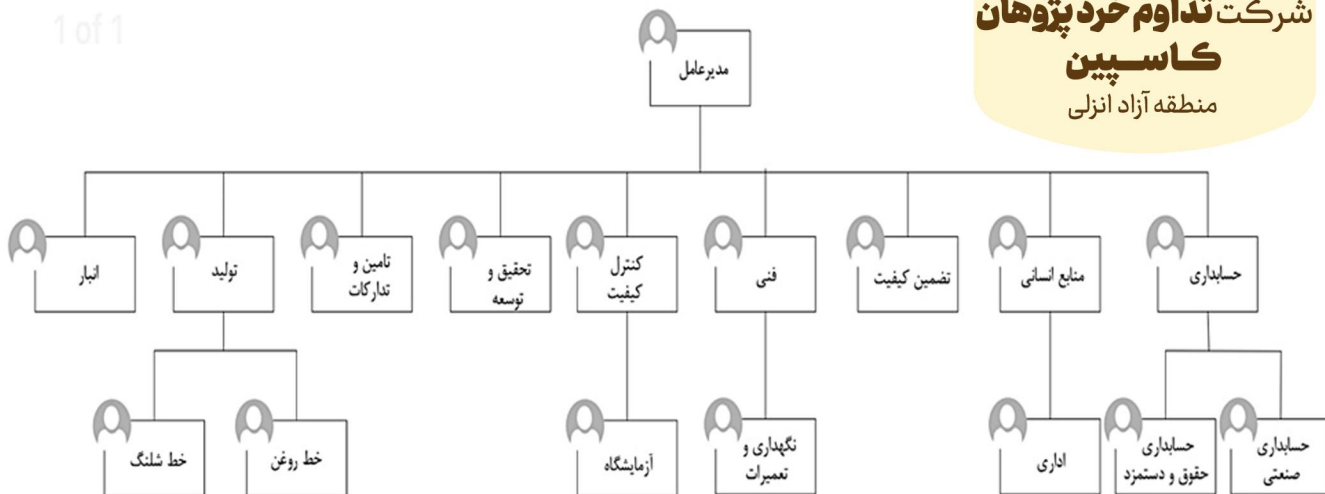
پروانه استاندارد فرآورده های طبقه L سیستم هیدرولیک

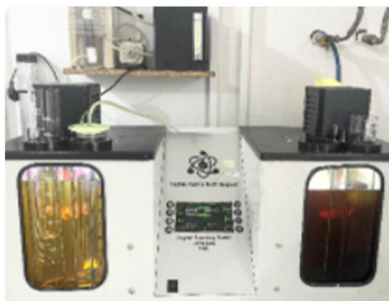
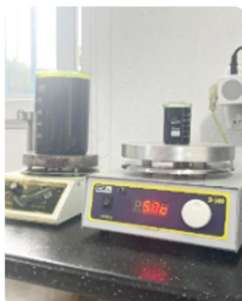
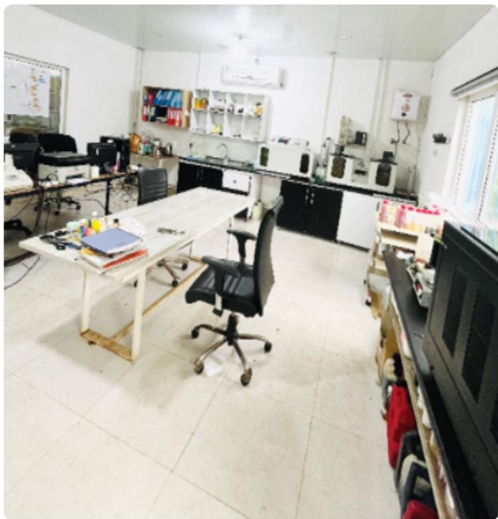




چارت سازمانی
شرکت تداوم خرد پژوهان
کاسپین
منطقه آزاد انزلی

1 of 1





واحد آزمایشگاه
شرکت تداوم خرد پژوهان
کاسپین
منطقه آزاد انزلی

+971 559153020
+98 912 246 6401

www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com



چند نمونه گزارش آزمایشگاهی شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی

عنوان پروژه: بهبود کیفیت روغن پایه با استفاده از PAMA پلی آلکیل مت آکریلات

تداوم خرد پژوهان کاسپین
 منطقه آزاد انزلی - پست پتروشیمی
 واحد تحقیقات و توسعه

در مرحله دوم، مخلوط به وسیله کاتد مکانیکی همگامی (آرامشگاهی) صاف شد.

آزم به دگر است: از مخلوط صاف شده تنها برای تست گرروی استفاده شد. برای نقطه روشن از همان مخلوط استفاده شده بود. از تست ویسکوزیته و همگامی تستی ویسکومتر فرات برآید. آن دیده می‌شد.

	PP °C	VIS40 °C (cSt)	VIS100 °C (cSt)	VI
SN150	-3	30.79	5.10	97
SN150(75%)+PAMA(25%)	-9	29.78	5.08	96
تفاوت دیده شده: 19-10/10/19				
SN150(75%)+PAMA(25%)	-24	31.15	5.18	93
تفاوت دیده شده: 19-10/10/19				

تداوم خرد پژوهان کاسپین
 منطقه آزاد انزلی - پست پتروشیمی
 واحد تحقیقات و توسعه

تاریخ: 19-10/10/19 - نمونه جدیدی از پلی PAMA (پلی آلکیل مت آکریلات) با نامگذاری همسان پامس و کاتال جابج به دست آزمایشگاه رسید. جهت اطلاع از تاثیر آن روی روغن پایه همسان نمونه فنی مورد آزمایش قرار گرفت.

پامس

تاریخ: 19-10/10/19 - برای اطلاع از نقطه ذوب PAMA حدود 14 گرم از آن ماده فریز شد و در یک بشر 100 میلی لیتری ریخته شد. نشان دگر است: ماده در اتصال محیط جات پیوه صاف داشت و به آبیاری شایع جات پیوه بود.

در فریز، محلول PAMA به صورت یک مایع شفاف درج 10-10-19 درجه سانتیگراد قرار گرفت. در فریز، محلول PAMA به صورت یک مایع شفاف درج 10-10-19 درجه سانتیگراد قرار گرفت. در فریز، محلول PAMA به صورت یک مایع شفاف درج 10-10-19 درجه سانتیگراد قرار گرفت.

تداوم خرد پژوهان کاسپین
 منطقه آزاد انزلی - پست پتروشیمی
 واحد تحقیقات و توسعه

عنوان پروژه:
 بهبود کیفیت روغن پایه با استفاده از PAMA پلی آلکیل مت آکریلات

تاریخ: 19-10/10/19 - حدود 40 گرم از پلی PAMA (پلی آلکیل مت آکریلات) به واحد آزمایشگاه تحویل داده شد. جهت اطلاع از اینکه این ماده منجر شده می‌باشد، با بررسی روی پایه داشته شد. با همزود (آزمین) قرار گرفت.

تاریخ: 19-10/10/19 - برای اطلاع از نقطه ذوب PAMA حدود 14 گرم از آن ماده فریز شد و در یک بشر 100 میلی لیتری ریخته شد. نشان دگر است: ماده در اتصال محیط جات پیوه صاف داشت و به آبیاری شایع جات پیوه بود.

در فریز، محلول PAMA به صورت یک مایع شفاف درج 10-10-19 درجه سانتیگراد قرار گرفت. در فریز، محلول PAMA به صورت یک مایع شفاف درج 10-10-19 درجه سانتیگراد قرار گرفت. در فریز، محلول PAMA به صورت یک مایع شفاف درج 10-10-19 درجه سانتیگراد قرار گرفت.

عنوان پروژه: موم زدایی از آیزوریسایکل

چند نمونه گزارش آزمایشگاهی شرکت تداوم خرد پژوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی

 تداوم خرد پژوهان کاسپین منطقه آزاد انزلی - پستال ۵۵۱۸۱ تلفن: ۰۹۱۲۲۴۶۶۴۰۱				
میزان وکس جامد گرفته شده (گرم)	وزن آیزوریسایکل پس از وکس گیری (گرم)	وزن آیزوریسایکل اولیه (گرم)		
۵۲.۹۲	۴۶.۸	۵۳.۰۶۲		

نتایج آیزوریسایکل قبل و بعد از مومزدایی با صافی:

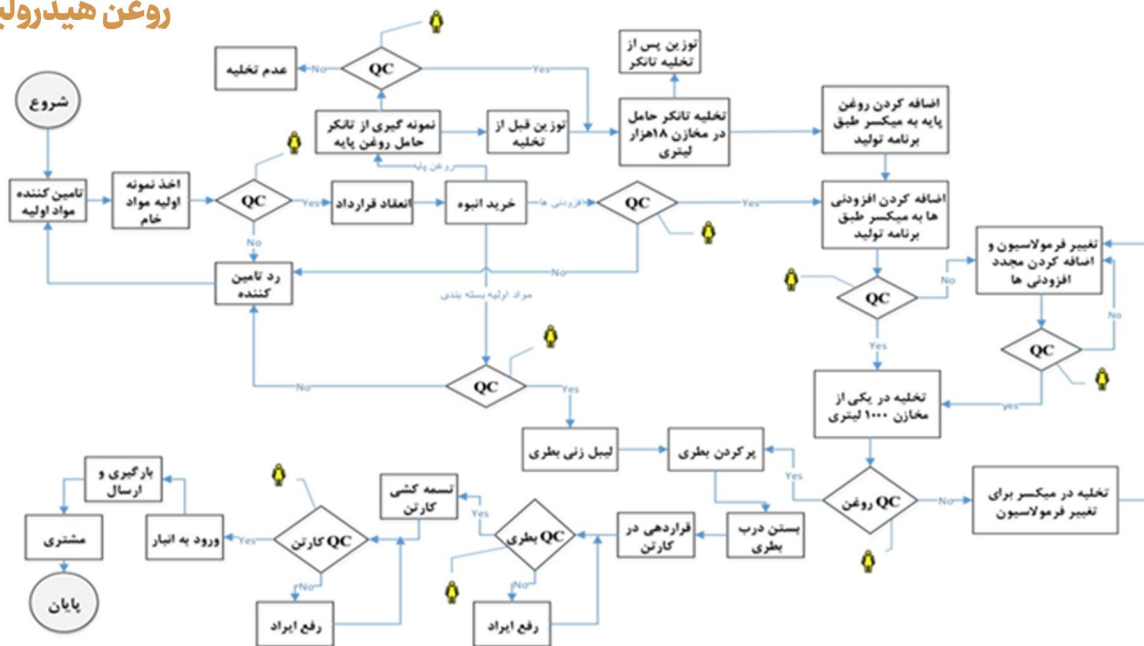
V1	Vis100°C (cSt)	Vis40°C (cSt)	PP (°C)	آیزوریسایکل اولیه
123	4.76	23.61	+19	آیزوریسایکل پس از صافی
120	4.86	24.73	+15	

مرحله ۲:

آیزوریسایکل پس از وکس گیری به روش صافی تحت خلأ، که حدود ۴۶.۸ گرم نمونه است را به وسیله حرارت غیر مستقیم تا دمای ۴۰ درجه سانتیگراد حرارت دادیم تا مخلوطی یکپارچه به دست آید.



نمودار فرایند تولید روغن هیدرولیک



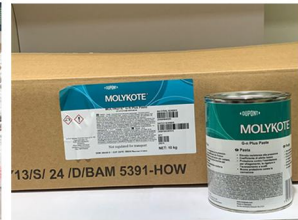
برندهای برتر جهانی که افتخار همکاری با آنها را داریم



بخشی از محصولات تحویل شده به بازار صنعت



بخشی از محصولات تحویل شده به بازار صنعت



+971 559153020
+98 912 246 6401

www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com

بخشی از محصولات تحویل شده به بازار صنعت



+971 559153020
+98 912 246 6401

www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com



Bigerz

نماینده رسمی محصولات Bigerz ترکیه



+971 559153020
+98 912 246 6401

www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com



نمایندگی رسمی محصولات amer چین



+971 559153020
+98 912 246 6401

www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com

سه چالش کلیدی برای صنایع فلزات

بهره‌وری:

1

پوشش تمام متغیرهایی که زمان خرابی، قابلیت اطمینان یا خروجی را دپکته می‌کنند.



هزینه‌ها:

چگونگی کاهش دادن آن‌ها، به ویژه از رویکرد هزینه کل مالکیت، بدون این که عملیات شما به خطر بیفتد.

2



محیط:

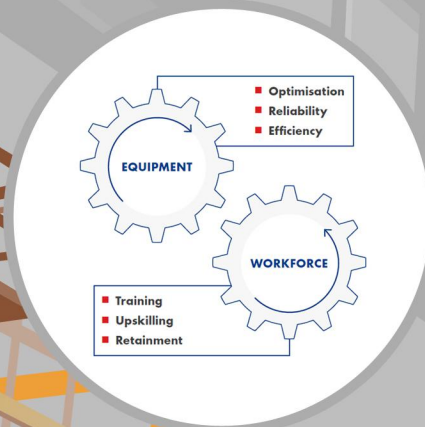
در برگیرندگان کلان و خرد، چه مطابق با مقررات باشد و چه کارایی در محل

3



افزایش بهره‌وری

زیربنای بهره‌وری
مانند طیفی از چرخ دنده‌های
بهم پیوسته است،
از قابلیت اطمینان تجهیزات گرفته تا
تخصص نیروی کار،
که کنارهم می‌توانند
به حفظ یک
عملیات روغنکاری خوب
کمک کنند.



مشکلات رایجی که بر قابلیت اطمینان تجهیزات تأثیری گذارند

خرابی تجهیزات

روانکار اشتباه

آسیب به تجهیزات حیاتی از جمله سیستم های هیدرولیکی

لجن و ورنی

زمان خرابی و قطع تجهیزات

گیر کردن دریچه سروو

افزایش دمای روغن و اکسیداسیون

مسدود شدن صفحات میل حرارتی

کاهش طول عمر یاتاقان، خرابی زودرس یاتاقان

افزایش دمای یاتاقان

کاهش عمر دنده ، خرابی زودرس دنده

سایش بیش از حد دنده

نشت روغن و مشکلات سیلندر

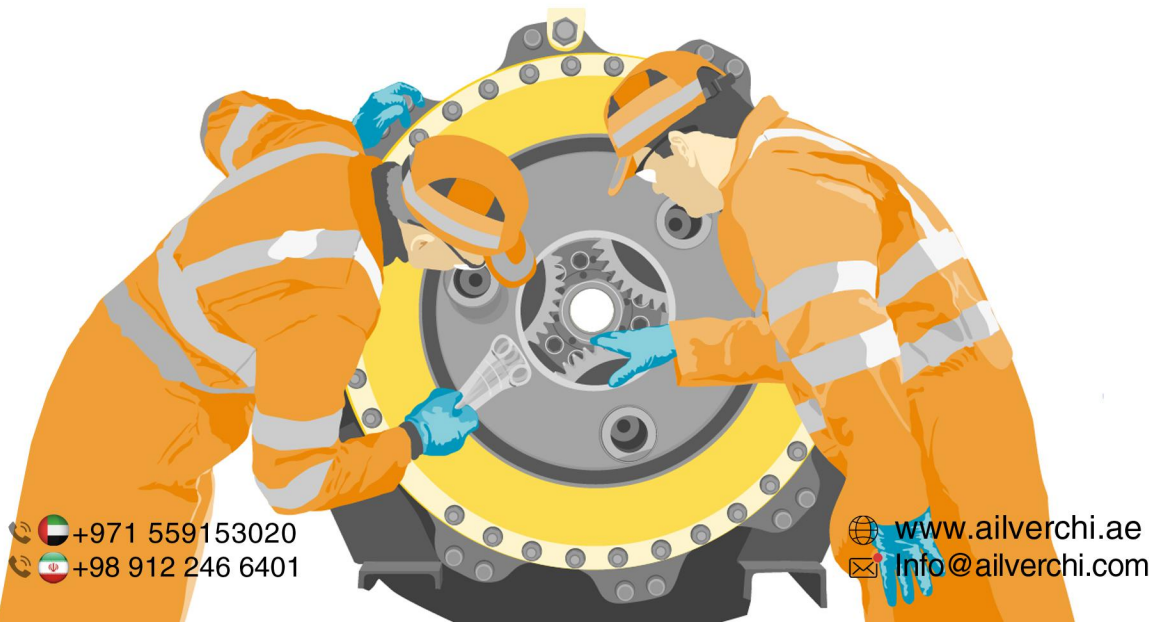
خرابی اورینگ و آب بندی

افزایش سایش تجهیزات و مشکلات مکانیکی

ورود آب به نفت

خرابی پمپ

گرفتگی صافی مکش





انواع گریس برند
Bigerz

- Calcium Sulfonate grease
- Lithium grease
- Balancing greases
- Cutting greases
- Precision Cutting greases



روانکارهای برند
ROCKELXIR



چگونه ما می توانیم
به عملکرد شما کمک کنیم؟

سبد محصولات برند

Haydrauk

- روغن هیدرولیک VG15
- روغن هیدرولیک VG22
- روغن هیدرولیک VG46
- روغن گیربکس AL4
- روغن موتور 20W50
- روغن موتور 10W40
- روغن شستشو موتور
- روغن هیدرولیک H46
- روغن هیدرولیک T46

+971 559153020
+98 912 246 6401

www.ailverchi.ae
Info@ailverchi.com

مشکلات رایج ناشی از روانکاری نامناسب در صنعت فولاد

کاهش کیفیت فولاد:

روانکاری نامناسب می تواند باعث کاهش کیفیت فولاد شود، زیرا مواد غیر مرغوب یا نامناسب ممکن است در فرآیند روانکاری استفاده شوند.

افزایش هزینه ها:

استفاده از مواد نامناسب یا روش های ناکارآمد می تواند هزینه های تولید را افزایش دهد.

مشکلات ایمنی:

روانکاری نامناسب می تواند باعث ایجاد مشکلات ایمنی برای کارگران شود، از جمله مشکلات دملی و مشکلات دستگاه های انگیزه بخش.

مشکلات محیط زیستی:

استفاده از مواد نامناسب می تواند به زیان محیط زیستی برخورداری باشد، از جمله آلودگی هوا و آب.

مشکلات فنی:

روانکاری نامناسب می تواند باعث مشکلات فنی در فرآیند تولید شود، مانند ناپایداری مواد

راهکارهای قابل ارائه



- استفاده از مواد روانکاری با کیفیت بالا و مخصوص صنایع فولاد و آموزش و بازآموزی کارکنان در مورد نحوه صحیح استفاده از روانکارها نیز می‌تواند مؤثر باشد.
- انتخاب مواد روانکاری با کارایی بالا که نیاز به تعویض مکرر ندارند و همچنین بهینه‌سازی فرآیندهای روانکاری برای کاهش مصرف مواد. استفاده از فناوری‌های جدید و تجهیزات پیشرفته که مصرف مواد را کاهش می‌دهد.
- اجرای برنامه‌های ایمنی و آموزش‌های منظم برای کارکنان در مورد خطرات مربوط به روانکاری. استفاده از تجهیزات حفاظتی مناسب و مواد روانکاری غیر سمی و ایمن برای کارگران.
- استفاده از مواد روانکاری دوستدار محیط زیست و تجزیه‌پذیر. مدیریت مناسب پسماندهای روانکاری و اجرای سیستم‌های بازیافت مواد.
- نگهداری و تعمیرات منظم تجهیزات روانکاری و استفاده از فناوری‌های جدید برای افزایش بهره‌وری و بررسی و انتخاب بهترین روانکارها براساس نیازهای خاص هر فرآیند تولید



منطقه آزاد تجاری - صنعتی انزلی

حضور در فضای مناطق آزاد مزیت های رقابتی عالی در پی خواهد داشت که **شرکت تداوم خردپژوهان کاسپین** از این امر مهم برخوردار می باشد. به واسطه موقعیت لجستیکی منطقه آزاد در شهرک صنعتی شماره ۱ که زیرساخت تولیدات و تجارت تجهیزات صنعتی را برای مدیریت بها تمام شده امر واردات و صادرات فراهم می آورد.



آدرس کارخانه: ایران، گیلان،
منطقه آزاد انزلی، شهرک صنعتی ۱
خیابان ارکید، شماره ۱۷
تلفن: ۰۱۳۴۴۴۰۳۲۰۸
کد پستی: ۴۳۳۳۱۷۹۱۱۷

Factory address:

No. 17, Orkide st. 1 Industrial park,
Anzali free zone, Guilan, Iran
tel: 01344403208

Postal Code: 4333179117



+971 559153020 برای اطلاعات بیشتر:



+98 912 246 6401



Info@ailverchi.com



Ailverchi

www.Ailverchi.ae